

Passez le cap technologique en vous procurant une machine PCFM, qui a déjà fait ses preuves depuis plus de 15 ans mondialement. Pour ce, les machines proposées par VINCENT INDUSTRIE (VI) associent performance, qualité et prix.



Pneumatic Coil Forming Machine 35x20 (PCFM)

La machine PCFM pour vos projets de fabrication de bobines de cuivre utilisés dans des moteurs de traction et de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La PCFM

Elle est le 3^{ème} maillon d'une ligne semi automatisée de réalisation de bobines ouvertes ou fermées pour générateur ou moteur. Cette machine est un très bon rapport qualité / prix pour les clients désireux de former des petites bobines.

Fonctionnement

Elle est capable de transformer des navettes standards en bobines ouvertes ou fermées prêtes à être installées dans des générateurs / moteurs. Il suffit de placer la navette dans les pinces dédiées et de démarrer le cycle de formage pneumatique.

Principaux avantages

- Son prix et son encombrement ;
- La qualité des bobines pour une machine semi-automatique ;
- Sa capacité à produire un large spectre de bobine dont la longueur max est 2m ;
- Sa capacité à produire de très petites bobines (longueur partie en encoche de 100 mm) ;
- Pour l'option Frog, la possibilité de produire tous types de bobines (fermée, ouverte et grenouille)

V4.4 – Juin 2014

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

Type de machine (Exemple)		2000	2000 CSL	2000 CSL-G
Utilisation (L x l x H)	[m]	5 x 3,8 x 2,2	5 x 3,8 x 2,2	6,3 x 3,8 x 2,2

Caractéristiques techniques (Min – Max)

Section (H Min-Max X l Min-Max)	[mm]	(10 – 35) x (5 – 20)	(7 – 35) x (5 – 20)	(7 – 35) x (5 – 20)
Surface section de cuivre	[mm ²]	50 – 600	50 – 600	50 – 600
Ø Min-Max broche / rayon Min-Max outils extrémité	[mm]	12 – 30 / 8 – 30	12 – 30 / 8 – 30	12 – 30 / 8 – 30
Rayon partie droite	[mm]	8 – 30	8 – 30	8 – 30
Décalage trapèze	[mm]	0 – 180	0 – 180	0 – 180
Entraxe de chargement	[mm]	450 – 2000	200 – 2000	200 – 2000
Longueur partie en encoche	[mm]	350 – 1400	100 – 1400	100 – 1400
Angle alésage / fond d'encoche	[°]	5 – 70 / 5 – 70	5 – 70 / 5 – 70	5 – 70 / 5 – 70
Angle œil	[°]	0 – 20	0 – 30	0 – 30
Angle connexion alésage / fond d'encoche	[°]	-	-	0 – 30 / 0 – 30
Angle total entre connexions	[°]	-	-	0 – 180
Connexion (l Min-Max x H Min-Max)	[mm]	-	-	(50 – 200) x (50 – 220)
Bobine (L Min-Max X H Min-Max)	[mm]	(480 – 2000) x (32 – 300)	(200 – 2000) x (32 – 300)	(200 – 2000) x (32 – 300)
Bobine (largeur 1) avec angle <36°	[mm]	55 – 500	55 – 500	55 – 500
Bobine (largeur 2) avec angle = valeur max	[mm]	115 – 600	115 – 600	115 – 600
Temps de cycle type	[sec]	60	60	90
Temps de réglage	[min]	20 – 90	20 – 90	20 – 90
Poids	[T]	2,6	2,6	3

Définitions Générales

Section		
Angles et diamètre broche		
Bobines		

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

