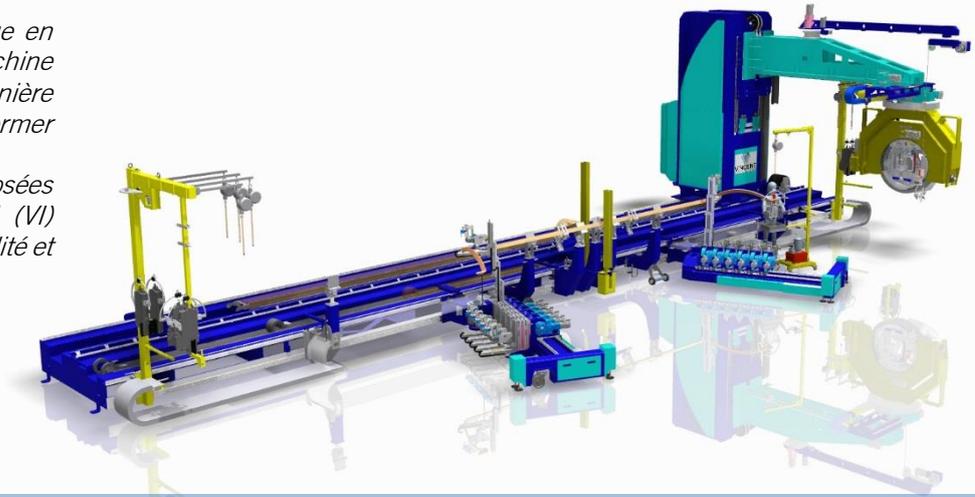


*Passez le cap technologique en vous procurant une machine T&HBFM, qui est la dernière génération de machine à former les barres Turbo ou Hydro. Pour ce, les machines proposées par VINCENT INDUSTRIE (VI) associent performance, qualité et prix.*



## Turbo & Hydro Bar Forming Machine 120x30 (T&HBFM)

La machine T&HBFM pour vos projets de fabrication de barres de cuivre utilisées dans des générateurs de puissance



### Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 30 ans.

### Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

### Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

### Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

### La machine H&TBFM

Elle est le 3<sup>ème</sup> maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour générateur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

### Fonctionnement

Une fois que la barre est formée et enrubannée, elle peut être directement installée dans le stator d'un générateur. Cette machine est capable de former des barres Turbo ou Hydro dans les 3 axes avec une grande précision.

### Principaux avantages

- Une machine unique sur le marché ;
- Idéal pour une production accrue de barre ;
- Modélisation 3D du produit et intégration directe dans le logiciel de la machine ;
- Un produit final d'une grande précision, prenant en compte l'élasticité du cuivre ;
- Un temps de production jamais égalé, soit environ 1h pour former, consolider, couper et braser.

V2.3 - Juin 2014

#### CONTACT

WEB: [www.gemo-tec.com](http://www.gemo-tec.com)  
E-MAIL: [info@gemo-tec.com](mailto:info@gemo-tec.com)

GEMO-TEC LTD  
Rothusstrasse, 23  
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

# DESCRIPTIF TECHNIQUE

## Dimensions

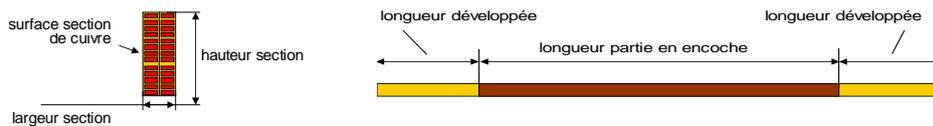
Type de machine		14000
Utilisation (L x l x H)	[m]	20.6 x 9 x 5

## Caractéristiques techniques (Min – Max)

Type de machine		Turbo	Hydro
Hauteur section (H)	[mm]	30 - 120	30 - 120
Largeur section (l)	[mm]	10 – 30	10 – 30
Section de cuivre	[mm <sup>2</sup> ]	300 – 3000	300 – 3000
Rayon outils	[mm]	30 – 100	30 – 100
Longueur Barre	[mm]	1800 - 14000	1800 - 14000
Longueur partie en encoche	[mm]	1200 – 12400	1200 – 12400
Longueur développée	[mm]	300 – 1350	300 – 650
Largeur développée	[mm]	300 – 1500	130 - 600
Développée Hauteur	[mm]	0 – 450	0 – 450
Temps de cycle de formage <i>Un côté de barre</i>	[min]	10 – 20	2,5 – 3
Temps de réglage	[min]	2 – 60	2 – 60
Poids	[T]	18	18

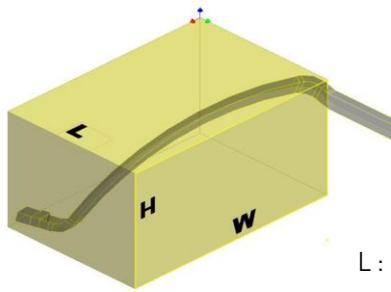
## Définitions Générales

### Section et dénudage

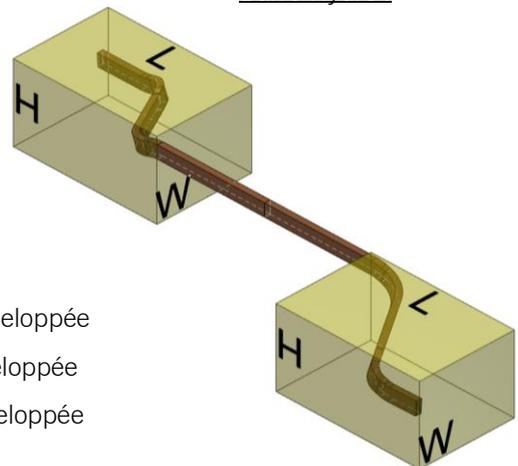


### Développantes

#### Barre Turbo :



#### Barre Hydro :



L : Longueur développée

W : Largeur développée

H : Hauteur Développée

#### CONTACT

WEB: [www.gemo-tec.com](http://www.gemo-tec.com)  
E-MAIL: [info@gemo-tec.com](mailto:info@gemo-tec.com)

GEMO-TEC LTD  
Rothusstrasse, 23  
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

