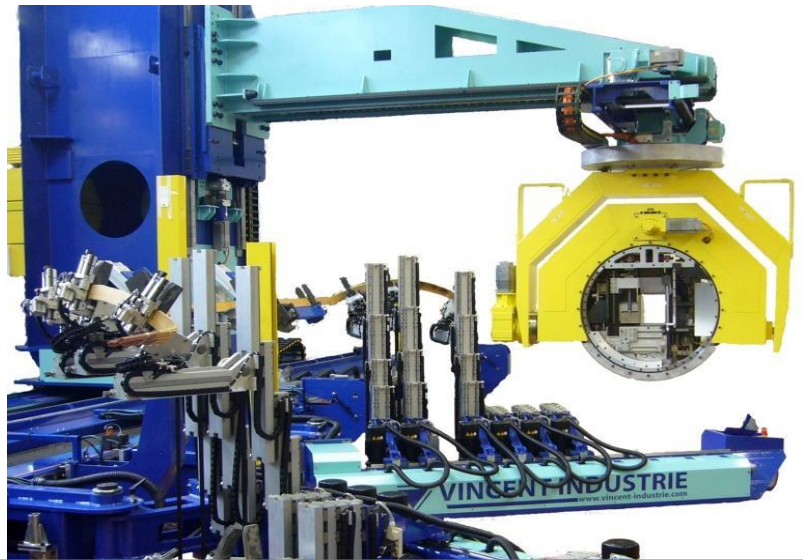


Passez le cap technologique en vous procurant une machine TBFM, qui a déjà fait ses preuves depuis plus de 5 ans mondialement. Pour ce, les machines proposées par VINCENT INDUSTRIE (VI) associent performance, qualité et prix.



Turbo Bar Forming Machine 150x60 (TBFM)

La machine TBFM pour vos projets de fabrication de barres de cuivre utilisées dans des générateurs de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La TBFM

Est le 3^{ème} maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour générateur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

Une fois la barre formée et enrubbannée, elle peut être introduite directement dans un stator de générateur. Cette machine permet de former des barres Turbo dans les 3 axes avec grande précision.

Principaux avantages

- Une machine unique sur le marché ;
- Idéal pour une production accrue de barre ;
- Modélisation 3D du produit et intégration directe dans le logiciel de la machine ;
- Un produit final d'une grande précision, prenant en compte l'élasticité du cuivre ;
- Un temps de production jamais égalé, soit moins de 2h pour former, consolider, couper et braser.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

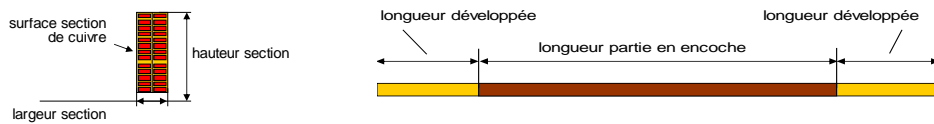
Type de machine (Exemple)		12000	13000	14000
Utilisation (L x l x H)	[m]	18,6 x 9,1 x 5,2	18,6 x 9,1 x 5,2	19,6 x 9,1 x 5,2

Caractéristiques techniques

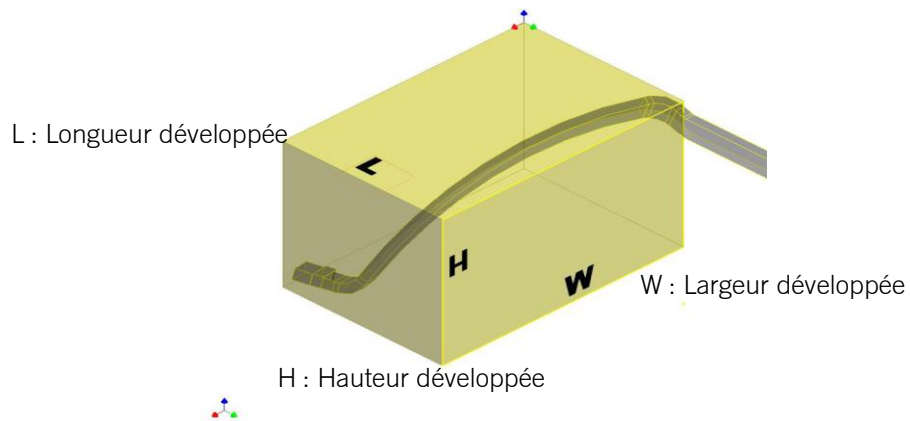
Hauteur section (H)	[mm]	30 - 150	30 - 150	30 - 150
Largeur section (l)	[mm]	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Section de cuivre	[mm ²]	300 - 6000	300 - 6000	300 - 6000
Rayon outil	[mm]	60 - 150	60 - 150	60 - 150
Longueur barre	[mm]	2700 - 12000	2700 - 13000	2700 - 14000
Longueur partie encoche	[mm]	2400 - 10400	2400 - 11400	2400 - 12400
Longueur développée (L)	[mm]	300 - 2100	300 - 2100	300 - 2100
Largeur développée (l)	[mm]	300 - 1700	300 - 1700	300 - 1700
Hauteur développée (H)	[mm]	0 - 450	0 - 450	0 - 450
Temps de cycle	[min]	50	50	50
Temps de réglage moyen	[min]	30 - 120	30 - 120 </td <td>30 - 120</td>	30 - 120
Poids	[T]	25,5	25,5	26,5

Définitions Générales

Section et dénudage



Développantes



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

