

*Passez le cap technologique en vous procurant une machine **TIM**, conçue dernièrement pour répondre de plus en plus aux besoins des clients.*

*Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



Table Insulating Machine (TIM)

La machine TIM pour vos projets de fabrication de bobines de cuivre utilisées dans des moteurs de traction et de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine TIM

Elle est le 3^{ème} ou 5^{ème} maillon d'une ligne semi-automatisée de réalisation de bobine pour moteurs. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

La bobine est placée sur un tapis motorisé assurant la précision du pas d'enrubannage et guidée par l'intermédiaire de rouleaux placés au centre de la tête d'enrubannage. L'opérateur va ensuite contrôler la vitesse au moyen d'une pédale lui permettant d'ajuster au mieux la qualité de l'enrubannage.

Principaux avantages

- Prix, l'encombrement de la machine ;
- Capable d'enrubanner tous types de bobines (fermée, ouverte et grenouille) dans la limite de la longueur de la table;
- Haute qualité d'enrubannage.

V2.4 – Déc. 2014

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

Type de machine		1500	2000	2500
Utilisation (L x l x H)	[mm]	1330 x 880 x 950	2000 x 1061 x 1000	2500 x 1061 x 100
Longueur de la table	[mm]	1330	2000	2500

Caractéristiques techniques

BOBINE

Diagonale section enrubannée Max	[mm]	25	46	85
Largeur Min de la bobine	[mm]	100	150	230

TETE

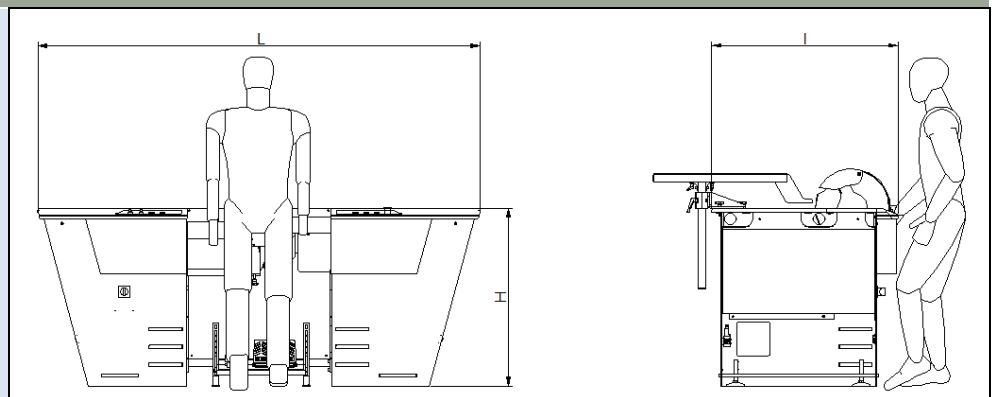
Type de tête		85	130	210
Rayon extérieur de la tête	[mm]	85	130	210
Type de tête	[mm]	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Largeur d'ouverture	[mm]	24	50	70
Distance entre rouleaux	[mm]	50	90	170
Tension d'enrubannage constante	[N]	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Angle d'enrubannage	[°]	± 15°	± 15°	± 15°
Vitesse de rotation	[tr/mn]	0 - 300	0 - 300	0 - 300
Taux de recouvrement	[%]	0 - 75	0 - 75	0 - 75

RUBAN

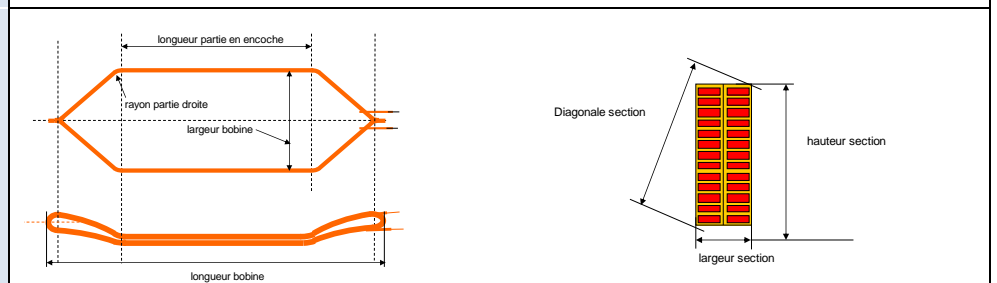
Ø _{Max} Extérieur du ruban	[mm]	60	80	115
Ø _{Min - Max} Intérieur du ruban	[mm]	25	25	25
Largeur possible du ruban	[mm]	20	20 / 25	20 / 25

Définitions Générales

Table



Bobine, section



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

