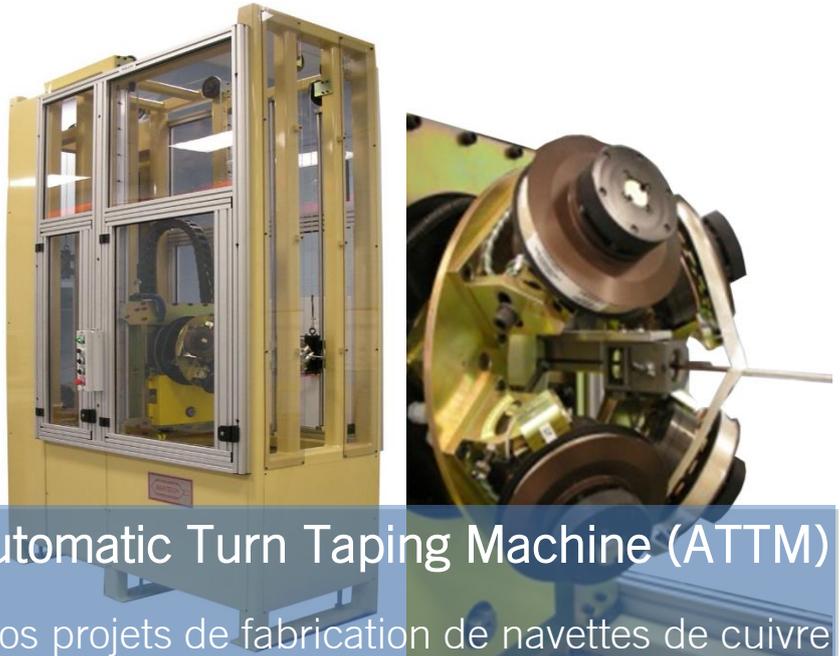


*Passez le cap technologique en vous procurant une machine **ATTM**, qui a déjà fait ses preuves depuis **plus de 18 ans** mondialement au travers la marque **BARTECH**.*

*Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



Automatic Turn Taping Machine (ATTM)

La machine **ATTM** pour vos projets de fabrication de navettes de cuivre utilisées dans des moteurs ou générateurs de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec **VINCENT INDUSTRIE**, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine ATTM

Elle est le 1^{er} maillon d'une ligne automatisée de réalisation de bobines pour générateur ou moteur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

Équipée de têtes électriques ou mécaniques avec 2 ou 4 supports rubans, elle permet d'enrubanner un ensemble de conducteurs de cuivre de manière précise et fiable jusqu'à 600 tr/min avant d'enrouler la navette.

Principaux avantages

- Capable d'enrubanner en ligne tous types de navettes de Basse à Haute Tension ;
- Idéal pour une production de bobine Haute Tension ;
- Compatible pour réaliser un Twist sur la navette ;

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

Type de machine		M	E
Utilisation (L x l x H)	[mm]	1600 x 900 x 3000	2200 x 1000 x 3000

Caractéristiques techniques

TETE

Type de tête	[mm]	500M	600E
Technologie		Mécanique	Electrique
Type de freinage		Friction	Magnétique
Section ($H_{Min-Max} \times l_{Min-Max}$)	[mm]	(2 - 30) x (2- 30)	(2 - 30) x (2- 30)
Diagonale section enrubannée $_{Max}$	[mm]	42	42
Tension d'enrubannage $_{Min - Max}$	[N]	10 – 60	10 – 70
Angle d'enrubannage	[°]	$\pm 15^\circ$	$\pm 15^\circ$
Ajustement de l'angle		Manuel	Manuel
Vitesse de rotation	[tr/mn]	0 - 500	0 - 600
Vitesse maximum du conducteur	[mm/min]	7500	7500
Taux de recouvrement	[%]	0 - 75	0 - 75

RUBAN

Nombre de rubans $_{Min - Max}$	[]	2 -4	2 -4
\varnothing_{Max} Extérieur du ruban	[mm]	200	200
$\varnothing_{Min - Max}$ Intérieur du ruban	[mm]	25 / 40 / 55	25 / 40 / 55
Largeur possible du ruban	[mm]	20 / 25 / 30	20 / 25 / 30

Définitions Générales

Section



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

