

*Passez le cap technologique en se procurant une machine CFMU, qui a déjà fait ses preuves depuis **plus de 2 ans** mondialement. Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



Coil Forming Machine - Universal B 80 x 30 (CFMU-B)

La CFMU-B pour vos projets de fabrication de barres ou bobines de cuivre utilisées dans des moteurs et générateurs de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de durabilité et d'esthétisme. Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine CFMU-B

Est le 3^{ème} maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour générateur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

Pour la production de bobines ou de barres, l'opérateur doit saisir les paramètres, charger la navette ou la barre et attendre la fin du cycle. Les unités de formage sont équipées de moteurs électriques permettant une flexibilité maximale.

Principaux avantages

- Capacité à former doucement tous types de bobines (standard, trapézoïdale, flat) et barres (<5m);
- Section max du produit jusqu'à 2400 mm² ;
- Utilise seulement 1 outil pour former toutes les développantes des gammes produits de la machine;
- Idéal pour une production plus rapide, sans stresser le cuivre, sans jig et garantissant de meilleures caractéristiques électriques.

V2.4 - Juin 2014

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

Type de machine (Exemple)		3012	4012	5012
Utilisation (L x l x H)	[m]	8,5 x 7,2 x 2,3	9,5 x 7,2 x 2,3	10,5 x 7,2 x 2,3

Caractéristiques techniques (Min – Max)

BOBINES

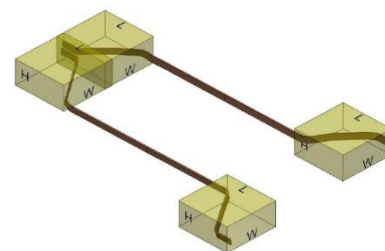
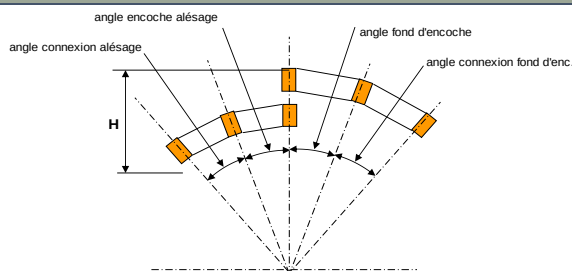
Section (H _{Min-Max} x l _{Min-Max})	[mm]	(10 – 80) x (5 – 30)	(10 – 80) x (5 – 30)	(10 – 80) x (5 – 30)
Surface section de cuivre	[mm ²]	50 – 2400	50 – 2400	50 – 2400
Ø _{Min-Max} broche / Rayon outils extrémité	[mm]	10 – 50 / 10 – 50	10 – 50 / 10 – 50	10 – 50
Rayon partie droite	[mm]	10 – 50	10 – 50	10 – 50 / 10 – 50
Décalage trapèze	[mm]	0 – 200	0 – 200	0 – 200
Entraxe de chargement	[mm]	290 – 3000	290 – 4000	290 – 5000
Longueur partie encoche	[mm]	190 – 1800	190 – 2800	190 – 3800
Longueur partie développée	[mm]	120 – 700	120 – 700	120 – 700
Angle œil / Relèvement œil	[°] / [mm]	0 – 30 / -100 – 100	0 – 30 / -100 – 100	0 – 30 / -100 – 100
Angle alésage / fond d'encoche	[°]	0 – 80 / 0 – 80	0 – 80 / 0 – 80	0 – 80 / 0 – 80
Bobine (L _{Min-Max} x H _{Min-Max})	[mm]	(290 – 3000) x (30 – 600)	(290 – 4000) x (30 – 600)	(290 – 5000) x (30 – 600)
Bobine (l _{Min-Max})	[mm]	120 – 1200	120 – 1200	120 – 1200
Correction angle ouverture	[°]	0 – 15	0 – 15	0 – 15
Rayon enroulement max	[mm]	140	140	140
Temps de cycle type / de réglage	[min]	45 / 10 - 75	45 / 10 - 75	45 / 10 - 75
Poids	[T]	16	17	18

BARRES

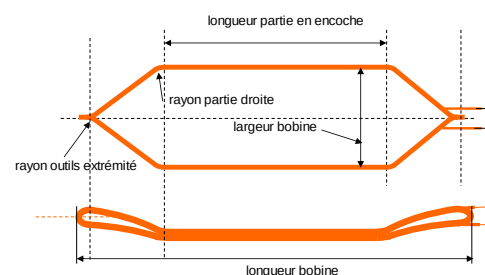
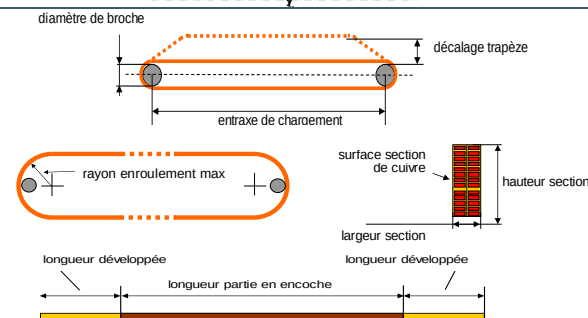
Hauteur section	[mm]	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Longueur partie encoche min	[mm]	700	700	700
Longueur partie développée (L)	[mm]	300 - 700	300 - 700	300 - 700
Largeur développée (W)	[mm]	130 - 600	130 - 600	130 - 600
Hauteur développée (H)	[mm]	0 - 450	0 - 450	0 - 450
Angle alésage / fond d'encoche	[°]	0 – 20 / 0 - 20	0 – 20 / 0 - 20	0 – 20 / 0 - 20
Angle connexion alésage / fond d'encoche	[°]	0 - 20 / 0 - 20	0 - 20 / 0 - 20	0 - 20 / 0 - 20

Définitions Générales

Angles et diamètres



Entraxe, enroulement, développée et encoche



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD

Rothustrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

