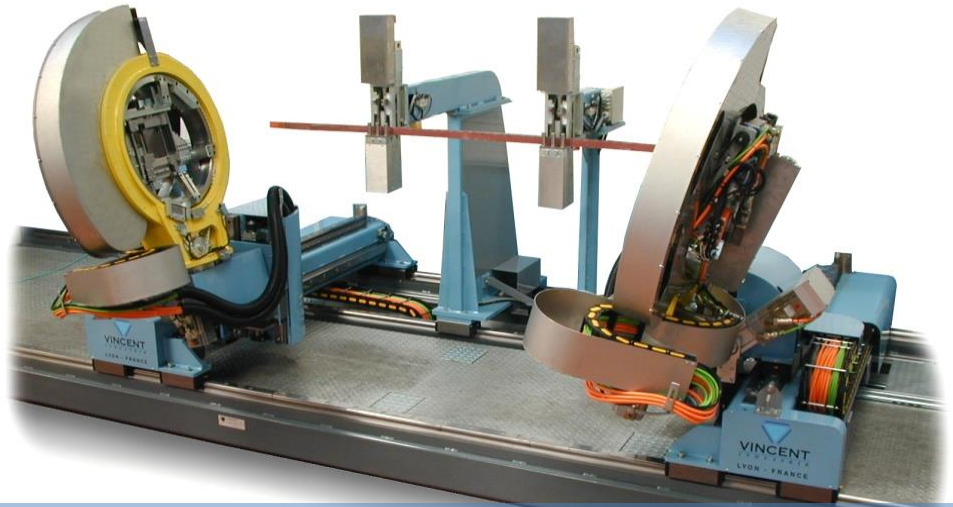


*Passez le cap technologique en vous procurant une machine **HBFM-90**, qui a déjà fait ses preuves depuis **plus de 13 ans** mondialement. Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



Hydro Bar Forming Machine 90x30 (HBFM)

La machine HBFM 90 pour vos projets de fabrication de barres de cuivre utilisées dans des moteurs ou générateurs de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine HBFM

Elle est le 3^{ème} maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour moteurs ou générateurs. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

Une fois la barre formée et enrubannée, elle peut être introduite directement dans un stator de moteur ou de générateur. Cette machine est capable de former des barres Moteur ou Hydro dans les 3 axes par le biais de 7 plisages différents avec grande précision.

Principaux avantages

- Capable de produire tous types de barres Moteur ou Hydro ;
- Rapidité de formage, soit 3min pour les deux extrémités formées;
- Large spectre de conception pour la barre car il est également possible d'incurver les développantes de celle-ci avec un programme optionnel.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

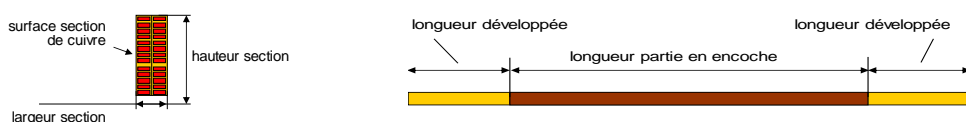
Type de machine 90		5000	6000
Utilisation (L x l x H)	[m]	9,7 x 4,1 x 3	10,7 x 4,1 x 3

Caractéristiques techniques

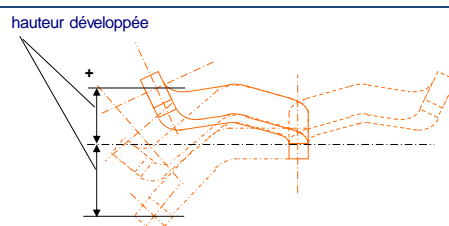
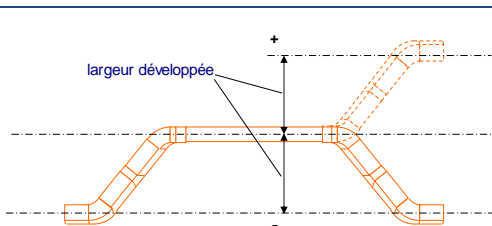
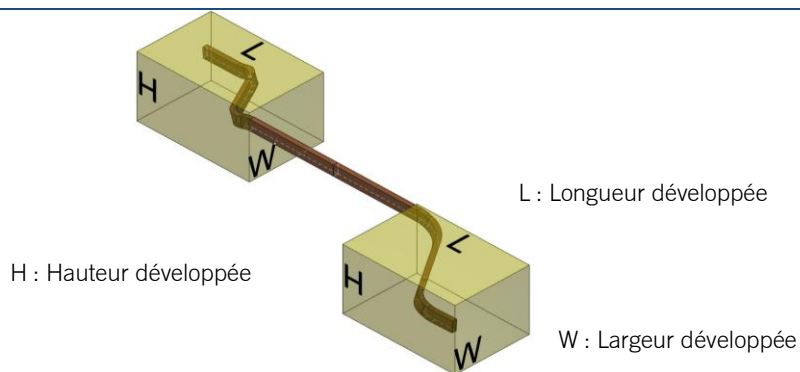
Hauteur section (H)	[mm]	30 – 90	30 – 90
Largeur section (l)	[mm]	12 – 30	12 – 30
Section de cuivre	[mm ²]	200 – 2500	200 – 2500
Rayon outil	[mm]	30 – 60	30 – 60
Longueur barre	[mm]	1600 – 5000	1600 – 6000
Longueur partie en encoche <i>Formage en simultanée</i>	[mm]	1200 – 3900	1200 – 4900
Longueur développée (L)	[mm]	50 – 650	50 – 650
Largeur développée (l)	[mm]	-600 – +600	-600 – +600
Hauteur développée (H)	[mm]	-240 – +150	-240 – +150
Temps de cycle simultané / en 2 étapes	[min]	3 / 5	3 / 5
Temps de réglage moyen	[min]	5 – 15	5 – 15
Poids	[T]	11,8	12,8

Définitions Générales

Section et dénudage



Développantes



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD
Rothsstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

