

*Passez le cap technologique en vous procurant une machine **HBFM-110**, qui a déjà fait ses preuves depuis **plus de 13 ans** mondialement. Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



Hydro Bar Forming Machine 110x30 (HBFM)

La machine HBFM 110 pour vos projets de fabrication de barres de cuivre utilisées dans des générateurs de puissance



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine HBFM

Elle est le 3^{ème} maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour générateur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

Fonctionnement

Une fois la barre formée et enrubannée, elle peut être introduite directement dans un stator de générateur. Cette machine est capable de former des barres Hydro dans les 3 axes par le biais de 7 pliages différents avec grande précision.

Principaux avantages

- Capable de produire tous types de barres Moteur ou Hydro ;
- Rapidité de formage, soit 3 min pour les deux extrémités formées;
- Large spectre de conception pour la barre car il est également possible d'incurver les développantes de celle-ci avec un programme optionnel.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Dimensions

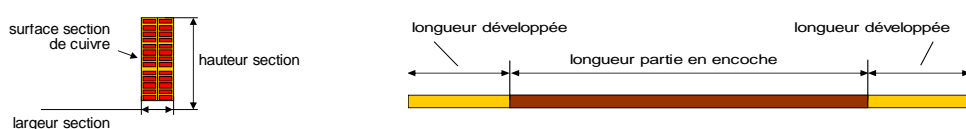
Type de machine 90		5000	7000
Utilisation (L x l x H)	[m]	13 x 8,0 x 5,5	15 x 8,0 x 5,5

Caractéristiques techniques

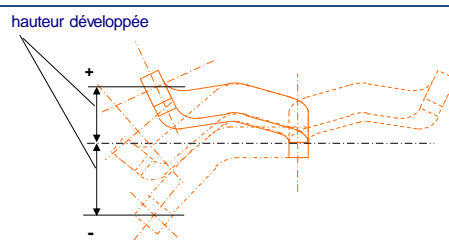
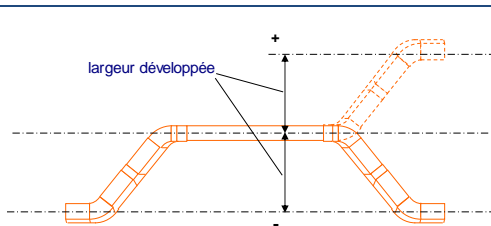
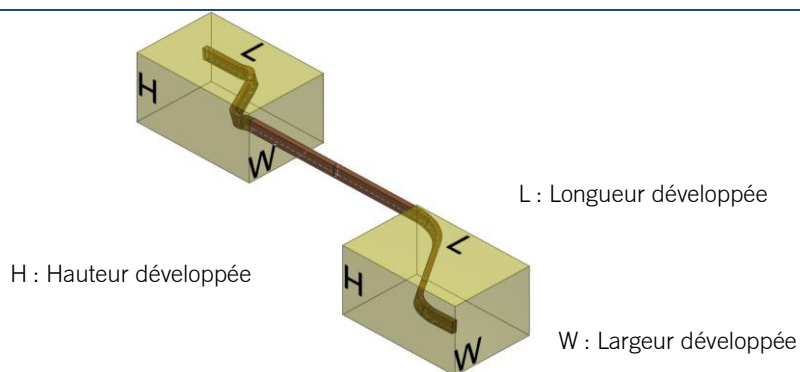
Hauteur section (H)	[mm]	30 - 110	30 - 110
Largeur section (l)	[mm]	10 - 30	10 - 30
Section de cuivre	[mm ²]	300 - 3300	300 - 3300
Rayon outil	[mm]	30 - 100	30 - 100
Longueur barre	[mm]	1700 - 5000	1700 - 7000
Longueur partie en encoche <i>Formage en simultanée</i>	[mm]	1200 - 4500	1200 - 6500
Longueur développée (L)	[mm]	120 - 600	120 - 600
Largeur développée (l)	[mm]	130 - 650	130 - 650
Hauteur développée (H)	[mm]	30 - 450	30 - 450
Temps de cycle simultané / en 2 étapes	[min]	6	6
Temps de réglage moyen	[min]	5 - 30	5 - 30
Poids	[T]	16	17

Définitions Générales

Section et dénudage



Développantes



CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD
Rothusstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

