

*Passez le cap technologique en se procurant une machine **STM**, qui a déjà fait ses preuves depuis **plus de 16 ans** mondialement. Pour ce, les machines proposées par **VINCENT INDUSTRIE (VI)** associent performance, qualité et prix.*



## Stripping Machine (STM)

La machine STM pour vos projets de fabrication de barres de cuivre utilisées dans des générateurs de puissance



### Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

### Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

### Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

### Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

### La machine STM

Est le premier maillon d'une ligne automatisée de réalisation de barres pour générateur. L'automatisation du processus de production permet de réaliser des gains en précision et de productivité, en plus d'un meilleur contrôle, suivi et mesure des étapes de fabrication.

### Fonctionnement

Elle est capable de dérouler, redresser et dénuder les conducteurs afin de réaliser des barres de cuivre selon la longueur déterminée par l'opérateur. Pour accroître votre production et précision, il est également possible de choisir les options « Pulling » et « Double touret ».

### Principaux avantages

- Dérouleur motorisé, qui évite au conducteur d'être stressé et préserve toute sa qualité pendant le déroulage;
- Dénudage entièrement automatisé ou partiellement permettant une grande flexibilité de production et testé avec une large gamme de produits.

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

### Dimensions

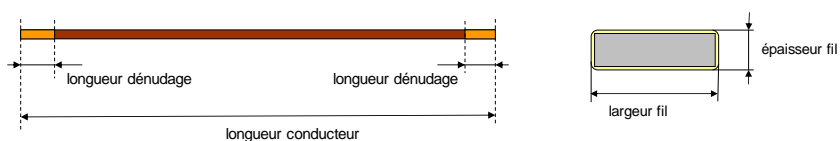
Type de machine (Exemple)		5 000	12 000	14 000
Utilisation sans sortie (L x l x H)	[m]	7,5 x 3,5 x 2,6	7,5 x 3,5 x 2,6	7,5 x 3,5 x 2,6
Utilisation avec sortie (L x l x H)	[m]	12,5 x 3,5 x 2,6	19,5 x 3,5 x 2,6	21,5 x 3,5 x 2,6

### Caractéristiques techniques

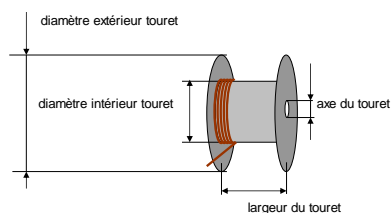
Epaisseur du conducteur	[mm]	1 – 4	1 – 4	1 – 4
Largeur du conducteur	[mm]	4 – 15	4 – 15	4 – 15
Longueur du conducteur	[mm]	400 – 5000	400 – 12000	400 – 14000
Longueur dénudée à chaque extrémité	[mm]	60 – 500	60 – 500	60 – 500
Vitesse de dénudage	[mm/s]	50 – 140	50 – 140	50 – 140
Vitesse d'avance rapide	[mm/s]	100 - 1400	100 - 1400	100 - 1400
Temps de cycle	[s]	10 – 15	10 – 20	10 – 25
Temps de réglage moyen	[min]	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Poids sans sortie	[T]	4	4	4
Poids avec sortie	[T]	6	9	10
Touret ( Ø ext / Ø int / Ø axe)	[mm]	1000 / 300 / 500	1000 / 300 / 500	1000 / 300 / 500
Largeur du Touret / Poids Max	[mm]	120 – 300	120 – 300	120 – 300
Poids Max du touret	[kg]	500	500	500

### Définitions Générales

#### Dénudage



#### Touret



#### CONTACT

WEB: [www.gemo-tec.com](http://www.gemo-tec.com)  
E-MAIL: [info@gemo-tec.com](mailto:info@gemo-tec.com)

GEMO-TEC LTD  
Rothusstrasse, 23  
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

