

Passez le cap technologique en vous procurant une machine UPFM, qui a déjà fait ses preuves. Pour ce, les machines proposées par VINCENT INDUSTRIE (VI) associent performance, qualité et prix.



U-Pin Forming Machine (UPFM)

La machine UFM pour vos projets de fabrication de bobines de cuivre utilisées dans des moteurs de traction



Qualité

Les machines VI ont été développées dans les normes les plus strictes de fiabilité.

Avec VINCENT INDUSTRIE, vous bénéficiez de la qualité des produits ainsi que de l'expertise d'une entreprise de la machine spéciale et des processus industriels associés depuis plus de 35 ans.

Performance

VI est à la pointe de la technologie et répercute automatiquement les dernières nouveautés produits sur ses nouvelles machines. Un gage de fiabilité et de performance que VI pratique.

Fiabilité

Les plus grands noms de l'énergie nous font confiance avec plus de 300 machines installées dans le monde. VI assure également l'installation, la formation et la maintenance de tous ses produits pour garantir une utilisation optimale.

La robustesse de cette machine assure sa longévité.

Flexibilité

Chaque machine VI s'adapte aux besoins du client pour une intégration parfaite.

La machine UPFM

Elle est le 2^{ème} maillon d'une ligne semi automatisée de réalisation de bobines ouvertes pour moteurs de traction. Cette machine est un très bon rapport qualité / prix pour les clients désireux de former des petites bobines.

Fonctionnement

Elle est capable de transformer un assemblage de fils de cuivre en une navette ouverte prête à être formée en bobine (ouverte). Il suffit de placer les fils dans les bras de la machine et de démarrer le cycle de formage pneumatique.

Principaux avantages

- Son prix et son encombrement ;
- La qualité des épingles pour une machine semi-automatique ;
- Sa capacité à produire un large spectre de navettes ouvertes dont la longueur max est 2m ;
- Son fonctionnement entièrement pneumatique (pas d'électricité).
- Sa facilité de réglage et d'utilisation.

V1.0 – Juin 2014

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD
Rothsstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

DESCRIPTIF TECHNIQUE

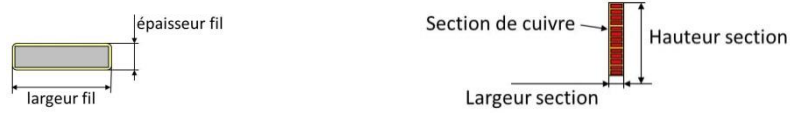

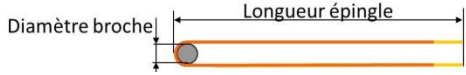
Dimensions

Type de machine (Exemple)		2000
Utilisation (L x l x H)	[m]	4,9 x 5.2 x 2

Caractéristiques techniques (Min – Max)

Hauteur section fil (Hw _{Min-Max})	[mm]	1 – 3
Largeur section fil (lw _{Min-Max})	[mm]	5 - 11
Hauteur section (H _{Min-Max})	[mm]	1 – 20
Largeur section (l _{Min-Max})	[mm]	5 -11
Surface section de cuivre max	[mm ²]	220
Longueur fil _{Min-Max}	[mm]	400 – 4000
∅ _{Min-Max} broche	[mm]	10 – 45
Longueur épingle _{Min-Max}	[mm]	200 – 2000
Temps de cycle type	[sec]	60
Temps de réglage	[min]	5 – 10
Poids	[T]	2,6

Définitions Générales

Section	
Longueur	
Epingle	

CONTACT

WEB: www.gemo-tec.com
E-MAIL: info@gemo-tec.com

GEMO-TEC LTD
Rothsstrasse, 23
CH-6331, Hünenberg, Switzerland

